

耐震压力表使用说明书

用 途

耐震压力表适用环境剧烈振动场所，可耐受介质的脉动、冲击及突然卸荷，广泛应用于机械石油、化工、冶金、矿山、电力生产中，测量对铜及铜合金无腐蚀性介质的压力。测量腐蚀性较强介质的压力，应使用全不锈钢材料制造的耐震耐腐（酸、碱、氨等）类。

使用与维护

1.压力选定：

需选择使用(操作)压力 1.5~2 倍压力之压力表最佳

2.牙口使用

若为锥牙(PT,NPT)须在牙上绕上 3~4 圈之止泄带，或为平牙(PF,PS)则不用止泄带，需用止漏垫片。

(1)仪表必须垂直：安装时应使用扳手旋紧，不应强扭表壳；运输时应避免碰撞。

(2)仪表使用宜在周围环境温度为-25~55℃。

(3)使用工作环境振动频率<25HZ，振幅不大于 1mm。

(4)油压表垂直水平安装后，扭掉或剪开表背上部黑色油塞凸点，使油表内腔与大气相通。因使用当中舌簧伸缩、环境温度、会引起油表内腔膨胀。

(5)仪表使用范围，应在上限的 1/3~2/3 之间。

(6)在测量腐蚀性介质、可能结晶的介质、粘度较大的介质应加隔离装置。

(7)仪表应经常进行检定（至少每三个月一次）

(8)需用测量腐蚀性介质的仪表，在订货时应注明要求条件。

3.安装注意事项：

a. 以手握表本体，转进母牙约 2 牙深，需对正牙，不可歪或硬挤。

b.以适当之闭口板手转紧(一般使用者常不按此规定，致使产品受损)

组装注意事项：

任何一种安装方式在使用止泄带或胶剂时，切勿塞住进油（气）孔，正常工作温度-20℃~60℃.

直立式

使用转接头(缓冲器)

- 1、将转接头（缓冲器）以钳台固定，再将压力表以顺时针方向旋入，待稍紧后以合适之扳手锁紧。（如图一）
- 2、锁入本体时，扳手应固定在转接头（缓冲器）上，再依顺时针方向锁紧。（如图二）

直接安装

锁入本体时，扳手应固定在接续部上，切忌用手去扳动表头，以免压力表歪曲受损。（如图三）



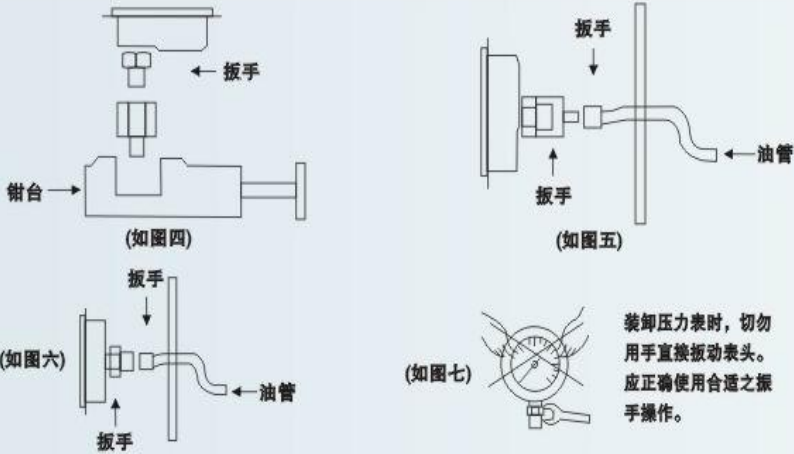
埋入式

使用接头（缓冲器）

- 1、将转接头（缓冲器）以钳台固定，再将压力表以顺时针方向旋入，等稍紧后以合适之扳手锁紧。（如图四）
- 2、将油管锁入压力表之接头上，锁紧时应用两支合适之扳手，一支固定在转换接头（缓冲）器上，另一支固定在油管牙目上，锁紧时力量应平均，待油管锁紧后，再将压力表的三孔法兰以合适的螺丝锁紧在机器本体上（如图五）

直接安装

先接上油管锁紧后再锁三孔法兰，拆卸时应先拆下三孔法兰之螺丝再以两支扳手固定后拆卸。（如图六）



拆卸压力表时，切勿用手直接扳动表头。应正确使用合适之扳手操作。

附注：装卸压力表时，切勿用手直接扳动表头，应正确使用合适之扳手操作。（如图七）